

## **A V V E R T E N Z E**

### **CONTRIBUTO A FAVORE DELLE FAMIGLIE CON FIGLI DISABILI**

**DOMANDA DA PRESENTARSI ENTRO IL 31 OTTOBRE DELL'ANNO IN CORSO**

Al lavoratore/lavoratrice con figli disabili a carico, verrà corrisposto un contributo di **€. 700,00** (Euro settecento/00) al lordo delle eventuali ritenute di legge.

**Il contributo concesso sarà per nucleo familiare e non potrà essere richiesto anche dal coniuge.**

#### **DOMANDA**

Il lavoratore/lavoratrice interessato invierà la domanda compilabile on line nel sito dell'EBST provincia di Vicenza [www.entebilateralevi.it](http://www.entebilateralevi.it) con allegata la seguente comunicazione :

#### **DOCUMENTAZIONE**

- Stato di famiglia o autocertificazione
- Certificazione sanitaria riconoscimento handicap;
- Copia ultimo prospetto paga
- Dichiarazione di regolarità contributiva all'Ente e dell'integrale applicazione delle parti economiche, normative e obbligatorie del C.C.N.L., del C.I.P. (Contratto Integrativo Provinciale) e del C.I.A. (Contratto Integrativo Aziendale ) ove esistente.

#### **REQUISITI**

**Le prestazioni/sussidi saranno** riconosciute a favore dei lavoratori/lavoratrici e delle aziende in regola con i versamenti contributivi all'Ente e agli istituti previsti con l'integrale applicazione delle parti economiche, normative e obbligatorie del C.C.N.L., del C.I.P (Contratto Integrativo Provinciale) e del C.I.A. (Contratto Integrativo Aziendale ) ove esistente.

La regolarità contributiva deve essere di 3 anni all'atto della richiesta o da almeno 18 mesi se azienda di nuova costituzione.

**TERMINI DI PRESENTAZIONE DELLA RICHIESTA entro il 31 ottobre di ogni anno.**

**Per i lavoratori/lavoratrici con contratto a tempo parziale, svolto nella misura non inferiore ai limiti contrattuali, i rimborsi dei sussidi richiesti verranno proporzionati alla percentuale del part-time**

**L'Ente, si riserva di sospendere, modificare o annullare l'erogazione di tutti o parte dei sussidi suindicati, in relazione alle proprie disponibilità economiche e finanziarie, relativamente ai capitoli di spesa che saranno periodicamente monitorati e valutati.**